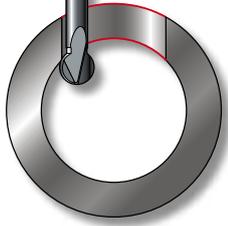


# Fraises de chanfreinage

**Fraises de chanfreinage par contournage sur CNC.**



- Technologie unique brevetée
- Haute qualité de coupe
- Très longue durée de vie
- Grande qualité d'ébavurage

Carbure cémenté micro-grains revêtu AlTiCrN à forte résistance thermique pour le **travail allant de l'aluminium au titane et l'Inconel.**



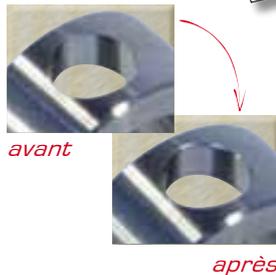
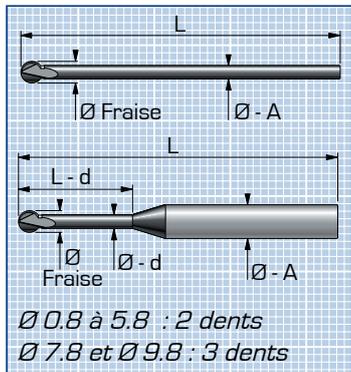
## Fraise Boule pour intersections de trous sécants et formes complexes

### Fraise Boule Standard

Ø	L	L-d	Ø-d	Ø-A	Rpm	mm/min	Réf.
0,8	60	5.0	0.48	3.0	43000	1300	<b>XC08A</b>
1,3	60	8.0	0.78	3.0	27000	800	<b>XC13A</b>
1,8	60	10	1.1	3.0	19500	580	<b>XC18A</b>
2,3	70	12.5	1.4	3.0	15000	750	<b>XC23A</b>
2,8	70	15.0	1.7	4.0	12500	1000	<b>XC28A</b>
3,3	70	17.5	2.0	4.0	10600	1060	<b>XC33A</b>
3,8	70	20.0	2.4	4.0	9200	1200	<b>XC38A</b>
4,8	70	25.0	3.0	6.0	7200	1100	<b>XC48A</b>
5,8	70	30.0	3.5	6.0	6000	900	<b>XC58A</b>
7,8	100	40.0	4.7	8.0	4500	1350	<b>XC78A</b>
9,8	120	50.0	5.9	10.0	3600	1080	<b>XC98A</b>

### Fraise Boule Fine

Ø	L	Ø-A	Rpm	mm/min	Réf.
1,8	50	1.1	9700	220	<b>XC18B</b>
2,3	60	1.4	3500	220	<b>XC23B</b>
2,8	70	1.7	2800	220	<b>XC28B</b>
3,3	80	2.0	2400	190	<b>XC33B</b>
3,8	85	2.4	2000	160	<b>XC38B</b>
4,8	105	3.0	1600	120	<b>XC48B</b>
5,8	120	3.5	1300	100	<b>XC58B</b>
7,8	150	4.7	975	90	<b>XC78B</b>
9,8	180	5.9	780	80	<b>XC98B</b>



Un **Parcours CNC** optimisant la régularité du travail et la durée de vie de la fraise, comprenant 5 valeurs de chanfrein de 0.1 en 0.1 peut être développé spécifiquement.

## Fraise à 45° pour le contournage d'arêtes extérieures

### Fraises carbure à 45°

ØA	ØB	L	C	Nb. dents	Angle Ch.	Valeur de Chanfrein	Rpm	mm/min	Réf.
Ø2	Ø6	50	1	3	45	0.3 - 0.6	8000	2800	<b>XCC03M</b>
Ø4	Ø6	60	2	4	45	0.7 - 1.5	4200	800	<b>XCC06M</b>

L'affutage en Vé assure une coupe parfaite et progressive.

**Durée de vie 2x plus longue**  
**Vitesse d'avance élevée**

